

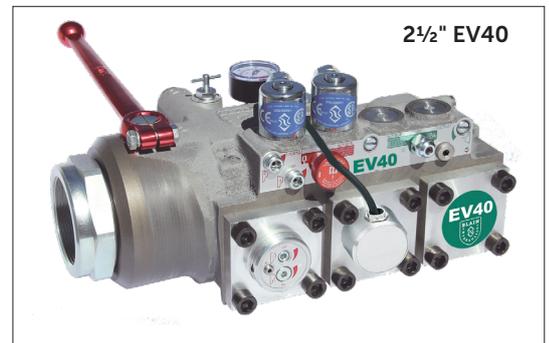
Das EV40-Programm der Firma Blain beinhaltet die breiteste Palette von vvvf-Lösungen der Aufzugsindustrie für höchsten Komfort im Bereich Personenaufzüge. Die EV40 sind leicht zu installieren, lauf ruhig, zuverlässig und präzise im Einsatz extremer Last- und Temperaturschwankungen mit eingebautem Überlastschutz und verschiedenen Energiesparmodi. Das EV40 Ventil nutzt zur Steuerung der Hubrichtung den L1000H oder GA700 Umrichter, während die Senkrichtung vom Ventil selbst übernommen wird. Auf diese Weise bietet die EV40-vvvf Baureihe eine kostengünstige und energieeffiziente Lösung.



3/4" EV40



1 1/2" & 2" EV40



2 1/2" EV40

Beschreibung

Je nach Durchfluss sind die Anschlussgrößen 3/4", 1 1/2", 2" und 2 1/2" verfügbar. EV40 verhindert hohe Anlaufströme und erfordert keine Stern-Dreieck-Umschaltung. Entsprechend der Aufzugsdaten der Kunden sind die Ventile werkseitig eingestellt, betriebsbereit und bei Bedarf einfach nachzustellen. Der L1000H oder GA700 YASKAWA Umrichter, kombiniert mit einem Regelsystem, ist so konzipiert, dass Geschwindigkeitsabweichungen bedingt durch Öltemperatur und Beladung kompensiert werden.

Achtung: Das EV40 Ventil ist nur zusammen mit dem L1000H oder GA700 YASKAWA Umrichter und nicht als eigenständiges Steuerventil zu verwenden. Für den störungsfreien Betrieb sowie eine effiziente Installation sind folgende Funktionen im EV40 Ventile enthalten:



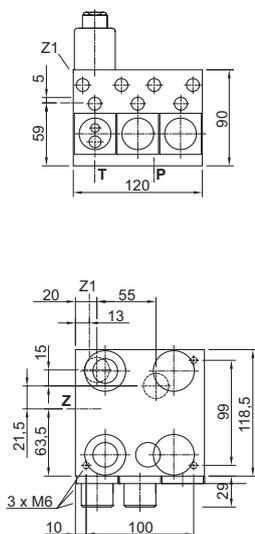
- einfache Einstellung
- Temperatur und Druckkompensation
- Magnetventil mit Anschlusskabeln
- Manometer mit Absperrhahn
- Selbstschließender Notablass

- Selbstreinigender Filter - Steueröl
- Selbstreinigender Filter - Hauptöl (Z-T)
- eingebaute Turbulenz Unterdrückung
- 70 Hrc Rockwell gehärtete Bohrungsoberflächen
- 100% ED Magnet-Spulen

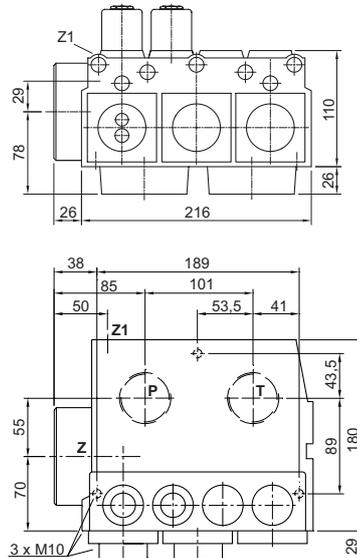
Technische Daten:

		3/4" EV40	1 1/2" & 2" EV40	2 1/2" EV40
Durchfluss:	l/min	10-125	30-800	500-1530
Druckbereich (Ventil):	bar	8-70	8-70	8-68
Berst Druck Z:	bar	575	505	340
Druckabfall P-Z:	bar	6 bei 125 l/min	4 bei 800 l/min	4 bei 1530 l/min
Gewicht:	kg	5	10	14
Spannung ~:		24 V/1,8 A; 42 V/1,0 A; 110 V/0,43 A; 230 V/0,18 A; 50/60 Hz		
Spannung =:		12 V/2,0 A; 24 V/1,1 A; 42 V/0,5 A; 48 V/0,6 A; 80 V/0,3 A; 110 V/0,25 A; 196 V/0,14 A		
Oil Viscosity:		25-75 cSt. bei 40°C		
Öltemperaturbereich bei Betrieb:		10°C-60°C, für Öl VGA46: 250cSt.-20 cSt.		
Optimaler Öltemperaturbereich:		25°C-55°C, für Öl VGA46: 100cSt.-24 cSt.		
Umgebungstemperatur:		0°C-50°C		
Schutzart (~/=):		IP 68		
Max. Oil Temperature:		70°C		

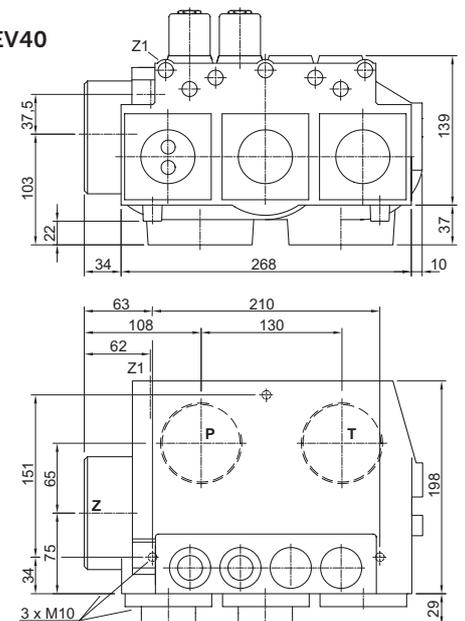
3/4" EV40



1 1/2" & 2" EV40



2 1/2" EV40



Blain Hydraulics GmbH
 Pfaffenstrasse 1
 74078 Heilbronn
 Germany

Tel. +49 7131 28210
 Fax +49 7131 282199
 www.blain.de
 info@blain.de



GmbH

Entwicklung und Herstellung von qualitativ hochwertigen Ventilen sowie Sicherheitsbauteilen für Hydraulik-Aufzüge



Optionales Zubehör

EN	Notstromspulen	DH	Druckschalter Hochdruck
CSA	CSA genehmigte Spulen	DL	Druckschalter Niederdruck
KS	Kolbensicherung	CX	Druckkompensiertes Senkventil
BV	Kugelhahn	MX	Hilfsenkenventil
HP	Handpumpe		

EV40

3/4"



1 1/2" & 2"



2 1/2"



- Aufwärts** Bis 1 m/s mit 2 Voll- und 1 Schleichgeschwindigkeit. Start, Geschwindigkeiten, Übergänge und Weichhalt werden über Parameter im Frequenz-Umrichter eingestellt.
- Abwärts** Bis 1 m/s mit 1 Voll- und 1 Schleichgeschwindigkeit. Alle Senkfunktionen sind sanft einstellbar.

Steuerelemente

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| C Magnetventil (Abbremsen - ab) | U Umlaufkolben |
| D Magnetventil (Halt - ab) | V Rückschlagventil |
| H Notablassventil | X Senkkolben |
| S Überdruckventil | Y Schleichfahrtventil (ab) |
| | F Filter |

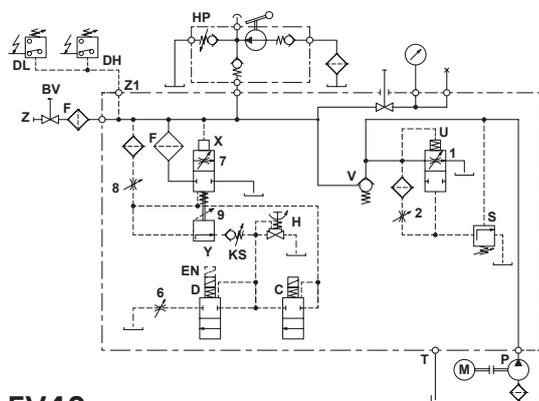
Einstellungen AUF

Keine notwendig (fest eingestellt)

Einstellungen AB

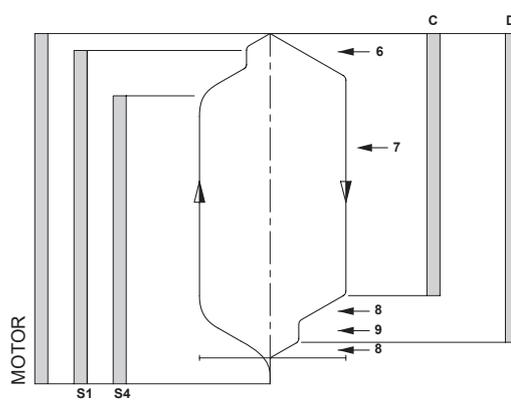
- 6 Anfahrtdrossel
- 7 Senkfahrtseinstellung
- 8 Abbremsdrossel
- 9 Schleichfahrtseinstellung

Hydraulisches Steuerschema



EV40

Elektrisches Schaltdiagramm



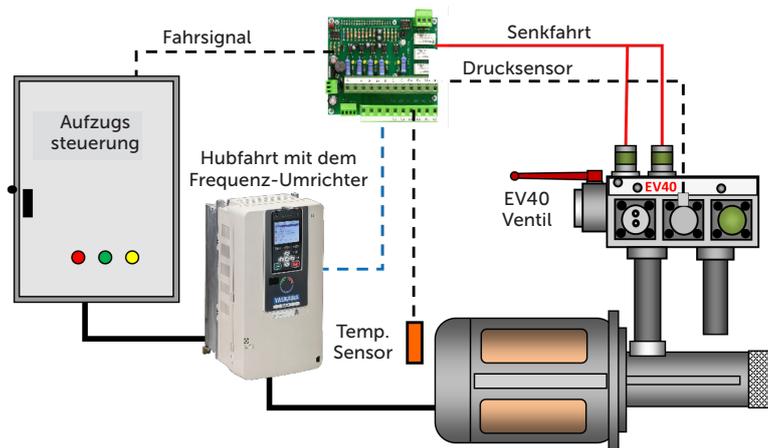
Automatische Ventileinstellung für die Hubfahrt



Achtung: Bitte beachten Sie die ausführliche Installations- und Setup-Anleitung vom EV40-F Handbuch sowie dem technischen Handbuch des L1000H oder GA700 YASKAWA

Die Hubfahrt wird durch den L1000H o. GA700 YASKAWA Umrichter gesteuert. Er ist in der Lage, die benötigte Motordrehzahl für die Soll-, Zwischen-, Inspektions- und Schleichfahrtgeschwindigkeiten selbst zu bestimmen. Dies erfolgt mit Hilfe seiner Software, welche die Last im Aufzug berechnet, der aktuellen Öltemperatur, die durch einen Temperatursensor gemessen wird, sowie durch die eingegebenen Daten der Pumpenleistung.

Nachdem die Ölsorte und die Aufzugsdaten eingegeben wurden, erfolgt eine Lernfahrt mit leerer Kabine. Diese ist ausreichend, um den Umrichter selbst vollständig zu konfigurieren.





Warnung: Neueinstellungen und Wartung am EV40 Ventil und am L1000H oder GA700 Umrichter dürfen nur durch qualifiziertes Aufzugspersonal durchgeführt werden. Nicht autorisierte Bedienung kann Verletzungen, tödliche Unfälle oder materielle Schäden zur Folge haben. Vor der Wartung innerer Teile ist sicherzustellen, dass die Zylinderleitung geschlossen ist, die Stromzufuhr des Aufzuges abgestellt ist und der Druck im Ventil über das Notablassventil auf Null reduziert worden ist.



Einstellungen AB

Steuerblöcke sind bereits fertig eingestellt. Elektrische Funktion vor Einstellungsänderungen prüfen. Um zu prüfen, ob Magnetspule unter Spannung steht, 6-Kant-Mutter entfernen und Spule leicht abheben - Anziehungskraft spürbar.

Ausgangs-Einstellungen Senkfahrt: Einstellung **7 & 9** bündig mit Flansch, dann die Einstellung **9** 1/2 Umdrehung 'heraus' drehen; Drosseln **6 & 8** ganz 'hinein' drehen, dann für EV40 3/4": 2 1/2 Umdrehungen 'heraus' drehen der Drossel **6** und 1 Umdrehung 'heraus' drehen der Drossel **8** und für EV40 1 1/2" - 2 1/2": 2 bis 2 1/2 Umdrehungen 'heraus' drehen der Drossel **6** und 1 1/2 Umdrehungen 'heraus' drehen der Drossel **8**.

6. Anfahrt abwärts: Mit beiden Spulen **C** und **D** unter Strom beschleunigt der Aufzug entsprechend der Drossel **6** abwärts. 'Hinein' (Uhrzeigersinn) bewirkt eine weiche Anfahrt abwärts, 'heraus' eine härtere Anfahrt abwärts.

7. Senkgeschwindigkeit: Die höchste Senkgeschwindigkeit des Aufzuges ergibt sich entsprechend der Drossel **7**. 'Hinein' (Uhrzeigersinn) bewirkt eine langsamere, 'heraus' eine schnellere Senkgeschwindigkeit.

8. Abbremsung abwärts: Mit Spule **C** stromlos und Spule **D** noch unter Strom, wird der Aufzug entsprechend der Drossel **8** abgebremsst. 'Hinein' (Uhrzeigersinn) bewirkt eine weichere, 'heraus' eine härtere Abbremsung. **Achtung: Nicht komplett schließen! Wird Einstellung 8 ganz geschlossen (im Uhrzeigersinn hereingedreht), kann der Aufzug unkontrolliert auf den Puffer fallen.**

9. Schleichfahrt abwärts: Mit Spule **C** stromlos und **D** unter Strom (wie bei **8**), wird der Aufzug seine Fahrt mit Schleichfahrtgeschwindigkeit entsprechend der Drossel **9** fortsetzen. 'Hinein' (Uhrzeigersinn) bewirkt eine langsamere, 'heraus' eine schnellere Schleichfahrtgeschwindigkeit. **Halt unten:** Mit beiden Spulen **C** und **D** stromlos wird der Aufzug entsprechend der Drossel **8** halten. Weitere Einstellungen sind nicht nötig.

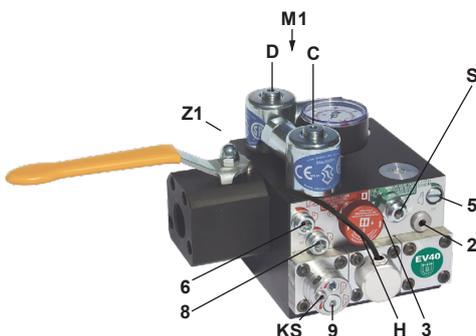
KS Kolbensicherung: Magnetventile **C** und **D** stromlos! Eingestellt wird die Kolbensicherung durch das Lösen der Konterschraube und durch das Hinein- (höherer Druck) oder Herausdrehen (niederer Druck) der Einstellschraube **K**. Mit **K** ganz hineingedreht, dann eine halbe Umdrehung zurück, soll der unbeladene Aufzug abwärts fahren, während Notablass **H** geöffnet ist. Bleibt der Aufzug noch stehen, so muss die Einstellschraube **K** herausgedreht werden bis der Aufzug gerade noch fährt, dann eine halbe Umdrehung herausdrehen, damit sich der Aufzug auch bei kaltem Öl absenken lässt.

Einstellung Überdruckventil

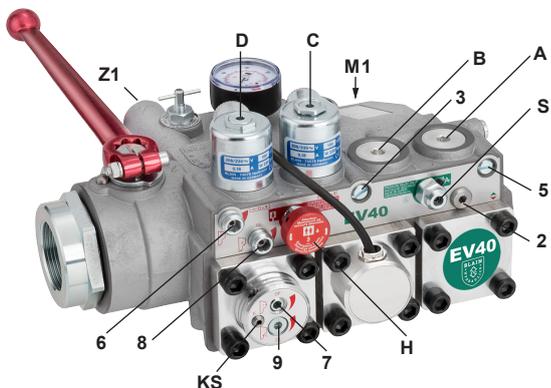
Steuerblöcke sind bereits fertig eingestellt. Elektrische Funktion vor Einstellungsänderungen prüfen, ehe die Einstellungen am Frequenz-Umrichter verändert werden. Für die notwendigen Parameter-Einstellungen das EV4 Umrichter-Handbuch beachten.

S Überdruckventil: 'Hineindrehen' bewirkt einen höheren, 'herausdrehen' einen niedrigeren Maximaldruck. Nach dem 'Herausdrehen', Notablass **H** für einen Augenblick öffnen.

Prüfung des Überdruckventils: Absperrhahn bei laufender Pumpe nicht schlagartig schließen!



M1 Zweiter Manometeranschluss, 1/2"
Z1 Druckschalteranschluss, 1/4"



Einstellung AB

- 6** Anfahrtdrossel
- 7** Senkfahrteinstellung
- 8** Abbremsdrossel
- 9** Schleichfahrteinstellung

Verschluss-Schrauben:

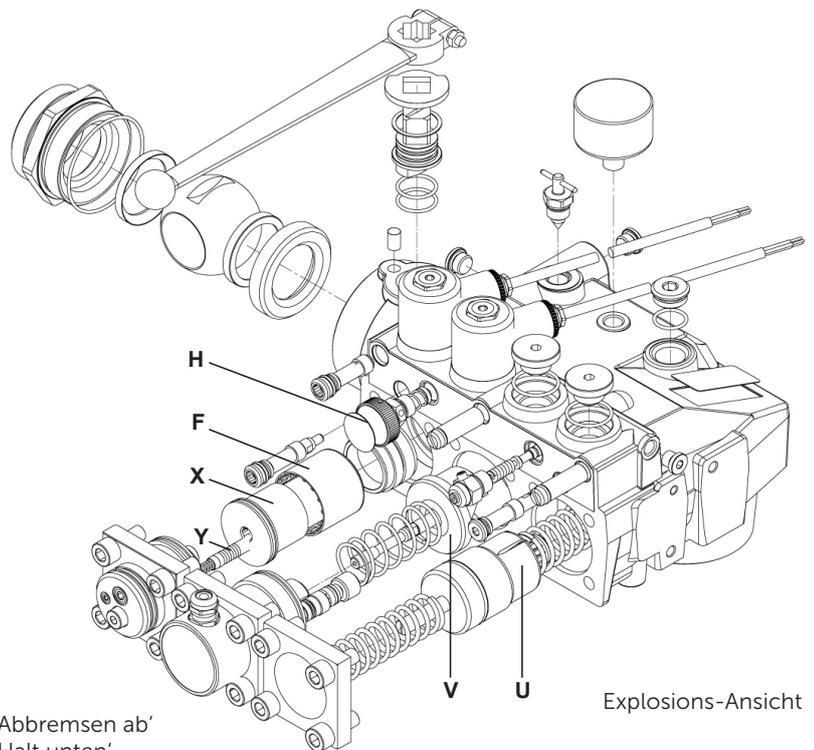
- 3**
- 5**
- A**
- B**

Steuerelemente

- C** Magnetventil 'Abbremsen ab'
- D** Magnetventil 'Halt unten'
- H** Notablassventil
- S** Überdruckventil
- U** Umlaufkolben
- V** Rückschlagventil
- X** Senkkolben
- Y** Schleichfahrtventil 'ab'
- 2** Fixeinstellung



Wichtig: Die Länge des 3/4" Gewindes an den Rohr-Anschlüssen sollte nicht länger als 14 mm sein!



Explosions-Ansicht



Pos.	Nr.	Benennung
1	FS	Befestigungsschraube - Flansch
	FO	O-Ring - Flansch
	1F4	Flansch - Umlaufventil
	UO	O-Ring - Umlaufventil
	U4	Umlaufventil
	UD	Geräuschdämpfung
	UF1	Feder - Umlaufventil
	UF2	Feder - Umlaufventil
	US	Anschlagschraube
	2	2
3	3	Verschluss-Schraube
4	4F4	Flansch - Senkventil
	FO	O-Ring - Flansch
	VF	Feder - Rückschlagventil
	VO	Dichtung Rückschlagventil
	V	Rückschlagventil
	W	Stößel - Schleichfahrt 'auf'
	WO	O-Ring - Schleichfahrtstößel
	VO	Dichtung - Senkkolben
W6	Schraube - Rückschlagventil	
5	3	Verschluss-Schraube
6	3	Anfahrddrossel 'ab'
7	7F	Flansch - Senkventil
	FO	O-Ring - Flansch
	7O	O-Ring - Einstellschraube
	7E	Einstellschraube - Senkventil
	UO	O-Ring - Senkkolben
	XO	Dichtung - Senkkolben
	X	Senkkolben
	XD	Geräuschdämpfung
F	Hauptfilter	
8	8	Abbremsdrossel 'ab'
9	9E	Einstellschraube - Schleichfahrt
	EO	O-Ring - Einstellschraube
	9F	Feder - Schleichfahrt
	Y	Stößel - Schleichfahrt 'ab'
H	H	Notablass - selbstschließend
HO	HO	Dichtung - Notablass
S	SE	Einstellschr. - Überdruckventil
	SM	Sechskant - Überdruckventil
	MS	Sicherungsschraube
	SO	O-Ring - Zapfen
	SZ	Zapfen - Überdruckventil
C+D	MM	Mutter - Magnetventil
	M	Magnetspule (Spanng. angeben)
	DR	Rohr - Magnetventil 'ab'
C+D	MO	O-Ring - Magnetventil
	DF	Feder - Magnetventil 'ab'
	DN	Nadel - 'Magnetventil 'ab'
	DK	Kern - Magnetventil 'ab'
	DG	Sitzhalter mit Sieb - Magnetv.'ab'
	FD	Filter Magnetventil D
	DS	Sitzscheibe - Magnetventil 'ab'

Einige Teile der gleichen Ausführung kommen in verschiedenen Positionen vor.

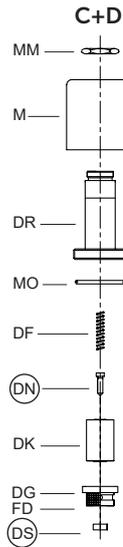
O-Ring-Größe			
No.	3/4"	1 1/2"	2 1/2"
FO	26x2P	47x2.5P	58x3P *
EO	9x2P	9x2P	9x2P
UO	26x2V	39.34x2.62V	58x3V
WO	5.28x1.78V	5.28x1.78V	5.28x1.78V
VO	23x2.5V	42x3V	60x3V **
7O	5.28x1.78P	9x2P	9x2P
XO	13x2V	30x3V	47x3V
HO	5.28x1.78V	5.28x1.78V	5.28x1.78V
SO	5.28x1.78P	5.28x1.78P	5.28x1.78P
MO	26x2P	26x2P	26x2P

* FO an 4F 2 1/2" ist 67x2.5P
** 90 Shore

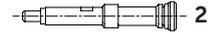
O-Ring: V=FKM-Viton
P=NBR-Perbunan

US ist nur für EV40 1 1/2" und größer!

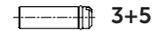
Magnetventile



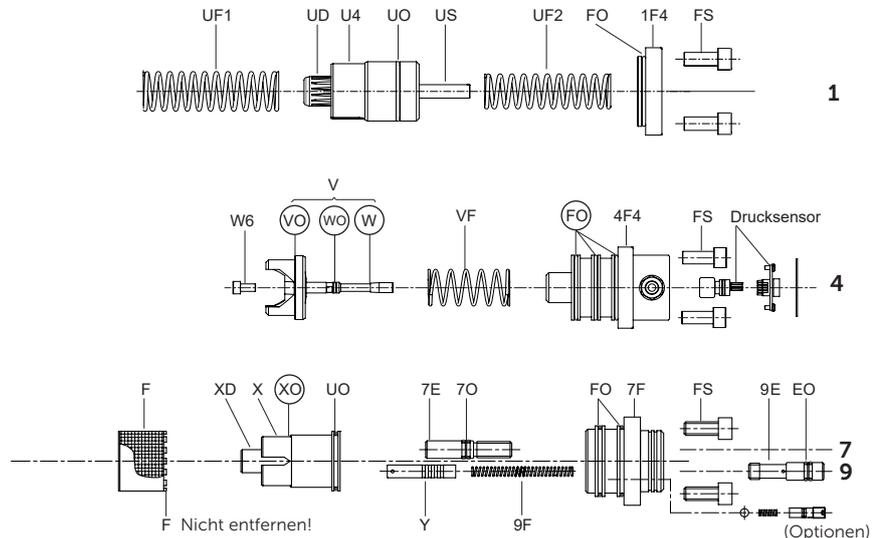
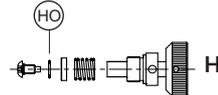
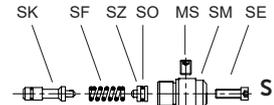
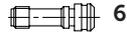
Fixeinstellung



Verschluss-Schraube



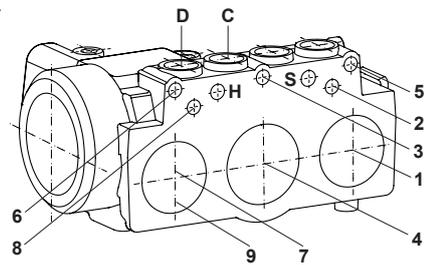
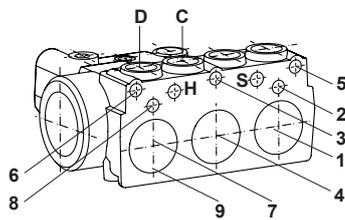
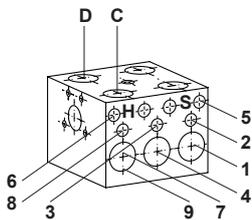
Einstellungen



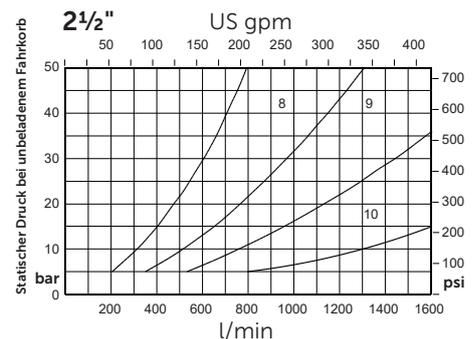
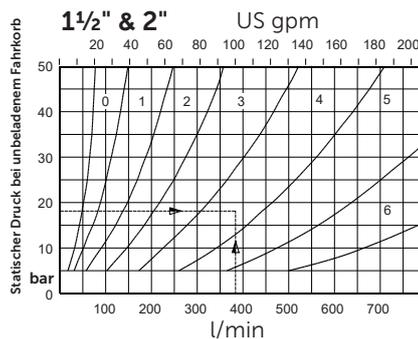
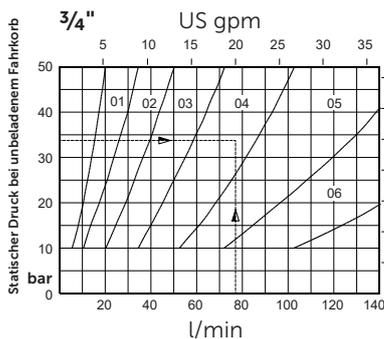
Falls innere Undichtheit, Teile in folgender Reihenfolge ersetzen: (DS & DN), (XO), (VO), (WO), (FO) + (HO).



Anschlüsse: Verbindungselemente nicht mehr als 8 Umdrehungen einschrauben.



Einsatzgrößen - Diagramm für Senkrichtung



Bei EV40 Bestellung bitte: Blockgröße (Zoll), EV-Typ, Fördermenge, Minimaldruck (oder Einsatzgröße) und Spannung angeben.

Bestellbeispiel: 1 1/2" EV40, 380 l/min, 18 bar (leer), 230~ oder 1 1/2" EV40/4/230~