



Industrie Service

EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

gemäß Anhang IV, Absatz A der Richtlinie 2014/33/EU

Bescheinigungs-Nr.: EU-RV 013

Notifizierte Stelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München - Deutschland
Kennnummer 0036

Bescheinigungsinhaber: Blain Hydraulics GmbH
Pfaffenstraße 1
74078 Heilbronn - Deutschland

Hersteller des Prüfmusters: Blain Hydraulics GmbH
(Hersteller Serienfertigung -
siehe Anlage) Pfaffenstraße 1
74078 Heilbronn - Deutschland

Produkt: Leitungsbruchventil als Schutz gegen Absturz
des Fahrkorbs bei Hydraulikaufzügen

Typ: R10 2"

Richtlinie: 2014/33/EU

Prüfgrundlage: EN 81-20:2020
EN 81-50:2020

Prüfbericht: Nr. EU-RV009-019 vom 20.04.2021

Ergebnis: Das Sicherheitsbauteil entspricht den wesent-
lichen Gesundheitsschutz- und Sicherheits-
anforderungen der o.g. Richtlinie, sofern die
Anforderungen des Anhangs dieser EU-
Baumusterprüfbescheinigung eingehalten sind.

Ausstellungsdatum: 20.04.2021


Achim Janocha

Notifizierte Stelle LCC



Anhang zur EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. EU-RV 013 vom 20.04.2021

1 Anwendungsbereich

- 1.1 Leitungsbruchventil als Schutz gegen Absturz des Fahrkorbs bei Hydraulikaufzügen, Typ R10 2"
- 1.2 Technische Daten

Zul. Nenndurchflussmenge	250 - 800	l/min
Druckbereich	10 - 100	bar
Betriebsviskosität	15 - 400	cSt
Temperaturbereich	0 - 65	°C

2 Bedingungen

- 2.1 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise und Abgrenzung des geprüften und zugelassenen Baumusters ist der EU-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang, die Zulassungszeichnung Nr. R10 2 a vom 28.07.2004 mit Änderungsindex 'a' vom 28.01.2021 (Blatt 1) mit Prüfvermerk vom 20.04.2021 beizufügen.
- 2.2 Der Anschluss und die Einstellung der Leitungsbruchventile muss gemäß der mit Prüfvermerk vom 20.04.2021 versehenen Betriebsanleitung R10 des Herstellers erfolgen.
- 2.3 Es müssen die vom Hersteller empfohlenen Hydroflüssigkeiten verwendet werden. Hydroflüssigkeiten mit einer Spezifikation außerhalb des Anwendungsbereiches der Leitungsbruchventile sind nicht erlaubt.
- 2.4 Bei nicht direkt am Zylinder angebrachten Leitungsbruchventilen muss die Verbindung zwischen Zylinder und Leitungsbruchventil über eine rechnerisch nachgewiesene feste Druckleitung erfolgen (Druckschläuche sind nicht erlaubt).
- 2.5 Die EU-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang und der Anlage (Liste der Hersteller Serienfertigung) verwendet werden. Diese Anlage wird nach den Angaben des Bescheinigungsinhabers aktualisiert und mit neuem Stand herausgegeben.

3 Hinweise

- 3.1 Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung wurde in Anlehnung an bzw. auf Basis folgender Normen erstellt:
- EN 81-20:2014 (D), Punkt 5.6.3.8
 - EN 81-50:2014 (D), Punkt 5.9
 - EN 81-20:2020 (D), Punkt 5.6.3.8
 - EN 81-50:2020 (D), Punkt 5.9
- Bei Änderungen bzw. Ergänzungen der oben genannten Normen bzw. bei Weiterentwicklung des Standes der Technik wird eine Überarbeitung der EU-Baumusterprüfbescheinigung notwendig.
- 3.2 Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Sicherheitsbauteil „Leitungsbruchventil“ und die damit verbundene EU-Baumusterprüfung.
- 3.3 An dem Leitungsbruchventil muss ein Schild mit den Angaben zur Identifikation des Bauteiles mit Namen und Anschrift des Herstellers, EU-Baumusterprüfkennzeichen und Typbezeichnung vorhanden sein.

**Anlage zur EU-Baumusterprüfbescheinigung
Nr. EU-RV 013 vom 20.04.2021**



Industrie Service

Hersteller Serienfertigung – Produktionsstandorte (Stand: 03.02.2021):

Firma	Blain Hydraulics GmbH
Adresse	Pfaffenstraße 1 74078 Heilbronn - Deutschland

- ENDE DOKUMENT -

This diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. The components are numbered 1 through 16. The assembly consists of a base plate (1) with a central hole, a cylindrical component (2) with a blue spring (3) inside, a red ring (4), a green ring (5), a black ring (6), a yellow rod (7), a black ring (8), a black ring (9), a black ring (10), a black ring (11), a black ring (12), a black ring (13), a black ring (14), a black ring (15), and a black ring (16). The components are shown in their relative positions, indicating how they fit together.

Nr.	Benennung	Zeichnungsnummer	Material	Artikelnummer
1	Gehäuse R10 2"	R 112	1.0570 (S355J2G3)	103692 1
2	Kolben 2"	R 132	1.0718 (1.15SMnPb30)	103735 1
3	Feder	F 74	Federstahl (draht) EN 10270-1 SH	100161 1
4	Kontliffel-Schleife DIN7349 6,4	DIN7349 6,4 blauverzinkt	blauverzinkt	100042 1
5	Zylinderschraube DIN912 M6x16 schwarzverzinkt	DIN912 M6x16 schwarzverzinkt	schwarzverzinkt	100089 1
6	Vorspannschraube für R10 0,75-1,1, 1,5-2"	R 145	1.0718 (1.15SMnPb30)	103764 1
7	Sicherungsring DIN 472 30x1,2	DIN 472 30x1,2	1.1248 C75S	500281 1
8	Stiftschraube R10 2"	R 142 P	1.0718 (1.15SMnPb30)	103757 1
9	O-Ring 9x2 NBR 70	O-Ring 9x2 NBR	NBR	100274 1
10	Deckel R10 2"	R 122	3.1645 (EN AW-2007)	103729 1
11	Zylinderschraube DIN912 M10x25 schwarzverzinkt	DIN912 M10x25 schwarzverzinkt	schwarzverzinkt	100074 4
12	O-Ring 58x3 NBR 70	O-Ring 58x3 NBR	NBR	100253 1
13	Sechskantmutter DIN 934 M12 blauverzinkt	DIN934 M12 blauverzinkt	blauverzinkt	100122 1
14	Filler-Düse	R 166 1,4	Aluminium mit Kleber 3M 468	103786 1
15	Typenschild mit CE 0036	EV 148 CE 0036	Aluminium mit Kleber 3M 468	105718 1
16	Muffe zylindrisch R10 2"	RA 152	1.0570 (S355J2G3)	103810 2

GEPRÜFT / APPROVED

TIIV SÜD Industrie Service GmbH

Prüflaboratorium für Produkte der Fordestechnik

Westendstraße 148

WESTERN AIRCRAFT
8060 Airport Blvd.
Van Nuys, CA 91411

60800 MUTTON

