



Advertência: Os novos ajustes e a manutenção devem ser realizados somente por pessoal técnico qualificado em elevadores. Uma operação não autorizada pode causar ferimentos, acidentes fatais ou danos materiais. Antes da manutenção das peças internas, deve ser assegurado que a tubulação do cilindro está fechada, a alimentação de corrente elétrica do elevador está desligada e a pressão na válvula tenha sido reduzida a zero através da válvula de saída de emergência.



Ajuste PARA CIMA

Os blocos de comando já estão ajustados de fábrica. Verificar o funcionamento elétrico antes de alterar os ajustes. Para testar se a bobina magnética está sob tensão, remover a porca sextavada e levantar levemente a bobina - a força de atração deve ser perceptível.

Ajustes de saída: Ajuste 1 & 4 nivelado com o flange. Eventualmente são necessários um ou dois giros para um ou para o outro sentido. Ajuste 2, 3 & 5 girar completamente para dentro e, em seguida, dois giros para fora. Eventualmente é necessário dar um giro para um ou para o outro sentido.

EV 0

1. Válvula de passo: Se a bomba estiver funcionando com a cesta de transporte descarregada, a cesta deve permanecer parada por 1 até 2 segundos antes da aproximação. Girar o estrangulador 1 'para dentro' (sentido horário) causará um tempo de atraso mais curto, 'para fora', um tempo de atraso mais longo.

2. Aproximação para cima: Com a bomba em funcionamento, o elevador acelera de acordo com o estrangulador 2. Girar o estrangulador 2 'para dentro' (sentido horário) causará uma aproximação suave, 'para fora', uma aproximação dura.

Imobilização acima: O motor é desligado. Eventualmente, a imobilização do elevador será dura. Nenhum ajuste.

Alternativa com passagem: O motor é desligado. Devido à massa centrífuga - Efeito da unidade de bomba - o elevador passa o andar desejado em alguns centímetros. Ao passar, a bobina de percurso lento é acionada para baixo D e o elevador retorna ao andar de baixo.

S Válvula de sobrepressão: Girando 'para dentro' causará uma pressão máxima mais elevada, 'para fora', uma pressão máxima mais baixa. Após girar 'para fora', abrir a saída de emergência H por um momento.

Verificação da válvula de sobrepressão: **Não fechar repentinamente a torneira de fechamento com a bomba em funcionamento!**

EV 1

1. Válvula de passo: Se a bomba estiver funcionando com o cesto de transporte descarregado e a bobina A estiver sob corrente elétrica, o cesto de transporte deve permanecer parado 1 até 2 segundos antes da aproximação. Girar o estrangulador 1 'para dentro' (sentido horário) causará um tempo de atraso mais curto, 'para fora', um tempo de atraso mais longo.

2. Aproximação para cima: Com a bomba em funcionamento e a bobina A acionada (como em 1.), o elevador acelera de acordo com o estrangulador 2. Girar o estrangulador 2 'para dentro' (sentido horário) causará uma aproximação suave, 'para fora', uma aproximação dura.

5. Imobilização acima: No andar escolhido, a bobina A será desligada da corrente elétrica. O elevador será imobilizado, de acordo com o estrangulador 5. 'para dentro' (sentido horário) causará uma imobilização suave, 'para fora', uma imobilização mais rápida

Alternativa com passagem: Com uma velocidade relativamente alta, o elevador passará alguns centímetros do andar de parada. Ao passar, a bobina de percurso lento é acionada para baixo D e o elevador retorna ao andar de baixo.

S Válvula de sobrepressão: Girando 'para dentro' causará uma pressão máxima mais elevada, 'para fora', uma pressão máxima mais baixa. Após girar 'para fora', abrir a saída de emergência H por um momento.

Verificação da válvula de sobrepressão: **Não fechar repentinamente a torneira de fechamento com a bomba em funcionamento!**

EV 10

1. Válvula de passo: Se a bomba estiver funcionando com o cesto de transporte descarregado e a bobina B estiver sob corrente elétrica, o cesto de transporte deve permanecer parado 1 até 2 segundos antes da aproximação. Girar o estrangulador 1 'para dentro' (sentido horário) causará um tempo de atraso mais curto, 'para fora', um tempo de atraso mais longo.

2. Aproximação para cima: Com a bomba em funcionamento e a bobina B acionada (como em 1.), o elevador acelera de acordo com o ajuste do estrangulador 2. Girar o estrangulador 2 'para dentro' (sentido horário) causará uma aproximação suave, 'para fora', uma aproximação dura.

3. Frenagem para cima: Bobina B é desligada. O elevador é freado de acordo com o estrangulador 3. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma frenagem mais suave, 'para fora', uma frenagem mais rígida.

4. Percurso lento para cima: Com a bobina B sem corrente (como em 3.), elevador continuará sua viagem com velocidade de percurso lento, de acordo com o estrangulador 4. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma velocidade de percurso lento mais lenta, 'para fora', uma velocidade mais rápida. Imobilização acima: O motor é desligado. Eventualmente, a imobilização do elevador será dura. Nenhum ajuste.

S Válvula de sobrepressão: Girando 'para dentro' causará uma pressão máxima mais elevada, 'para fora', uma pressão máxima mais baixa. Após girar 'para fora', abrir a saída de emergência H por um momento.

Verificação da válvula de sobrepressão: **Não fechar repentinamente a torneira de fechamento com a bomba em funcionamento!**

EV 100

1. Válvula de passo: Se a bomba estiver funcionando com o cesto de transporte descarregado e as bobinas A e B estiverem sob corrente elétrica, o cesto de transporte deve permanecer parado 1 até 2 segundos antes da aproximação. Girar o estrangulador 1 'para dentro' (sentido horário) causará um tempo de atraso mais curto, 'para fora', um tempo de atraso mais longo.

2. Aproximação para cima: Com a bomba em funcionamento e a bobina A e B acionadas (como em 1.), o elevador acelera de acordo com o estrangulador 2. Girar o estrangulador 2 'para dentro' (sentido horário) causará uma aproximação suave, 'para fora', uma aproximação dura.

3. Frenagem para cima: A bobina B é desligada, enquanto a bobina A permanece sob corrente elétrica. O elevador é freado de acordo com o estrangulador 3. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma frenagem mais suave, 'para fora', uma frenagem mais rígida.

4. Percurso lento para cima: Com a bobina A acionada e a bobina B sem corrente (como em 3.), elevador continuará sua viagem com velocidade de percurso lento, de acordo com o estrangulador 4. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma velocidade de percurso lento mais lenta, 'para fora', uma velocidade mais rápida.

5. Imobilização acima: No andar escolhido, a bobina A será desligada da corrente elétrica. A bobina B permanece sem corrente elétrica. O elevador é imobilizado de acordo com o estrangulador 5, enquanto o motor da bomba é atrasado aprox. . ½ segundo por um relé. 'para dentro' (sentido horário) causará uma imobilização suave, 'para fora', uma imobilização mais rápida.

S Válvula de sobrepressão: Girando 'para dentro' causará uma pressão máxima mais elevada, 'para fora', uma pressão máxima mais baixa. Após girar 'para fora', abrir a saída de emergência H por um momento.

Verificação da válvula de sobrepressão: **Não fechar repentinamente a torneira de fechamento com a bomba em funcionamento!**

Blain Hydraulics GmbH Tel. 07131 2821-0
Pffaffenstrasse 1 Fax 07131 282199
74078 Heilbronn http://www.blain.de
Germany e-mail:info@blain.de



Produtos da mais elevada qualidade:

Blocos de comando para elevadores
aquecimentos de tanque - bombas manuais
válvulas de segurança tipo para-quedas, torneiras esféricas



Advertência: Os novos ajustes e a manutenção devem ser realizados somente por pessoal técnico qualificado em elevadores. Uma operação não autorizada pode causar ferimentos, acidentes fatais ou danos materiais. Antes da manutenção das peças internas, deve ser assegurado que a tubulação do cilindro está fechada, a alimentação de corrente elétrica do elevador está desligada e a pressão na válvula tenha sido reduzida a zero através da válvula de saída de emergência.



Ajuste PARA BAIXO (válido para todos os modelos EV)

Os blocos de comando já estão ajustados de fábrica. Verificar o funcionamento elétrico antes de alterar os ajustes. Para testar se a bobina magnética está sob tensão, remover a porca sextavada e levantar levemente a bobina - a força de atração deve ser perceptível.

Ajustes de saída: Ajuste 7 & 9 nivelado com o flange. Eventualmente são necessários um ou dois giros para um ou para o outro sentido. Ajuste 6 & 8 girar completamente para dentro e, em seguida, 1,5 giro para fora. Eventualmente é necessário dar um giro para um ou para o outro sentido.

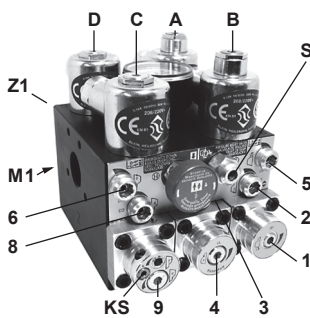
- 6. Aproximação para baixo:** Com as duas bobinas C e D sob corrente elétrica, o elevador acelera de acordo com o estrangulador 6 para baixo. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma aproximação mais suave para baixo, 'para fora', uma aproximação mais rígida para baixo.
- 7. Velocidade de descida:** A maior velocidade de descida do elevador resultado de acordo com o estrangulador 7. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma velocidade de descida mais lenta, 'para fora', uma velocidade mais rápida.
- 8. Frenagem pra baixo:** Com a bobina C sem corrente elétrica e a bobina D ainda sob corrente elétrica, o elevador é freado de acordo com o ajuste do estrangulador.
- 8. Frenagem pra baixo:** Com a bobina C sem corrente elétrica e a bobina D ainda sob corrente elétrica, o elevador é freado de acordo com o ajuste do estrangulador 8. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma frenagem mais suave, 'para fora', uma frenagem mais rígida. **Atenção: Não fechar completamente! Se o ajuste 8 for completamente fechado (girado para dentro no sentido horário), o elevador pode cair descontroladamente no amortecedor.**
- 9. Percurso lento para baixo:** Com a bobina C sem corrente e a bobina D ainda sob corrente (como em 8), o elevador continuará sua marcha com a velocidade de percurso lento de acordo com o estrangulador 9. Girando 'para dentro' (sentido horário) causará uma velocidade de percurso lento mais lenta, 'para fora', uma velocidade mais rápida. **Imobilização em baixo:** Com as duas bobinas C e D sem corrente elétrica, o elevador é imobilizado de acordo com o estrangulador 8. Outros ajustes são desnecessários.

Dispositivo de segurança do pistão KS: Solenóides C e D sem corrente elétrica! O dispositivo de segurança do pistão é ajustado soltando o contraparafuso e girando para dentro (pressão maior) ou para fora (pressão menor) do parafuso de ajuste K. Com o parafuso K girado completamente para dentro, em seguida, retornado meia volta, o elevador descarregado deve marchar para baixo enquanto a saída de emergência H estiver aberta. Se o elevador permanecer parado, o parafuso de ajuste K deve ser girado para fora até que o elevador desloque-se. Em seguida, girar meia volta para fora para que o elevador também possa descer com o óleo frio.

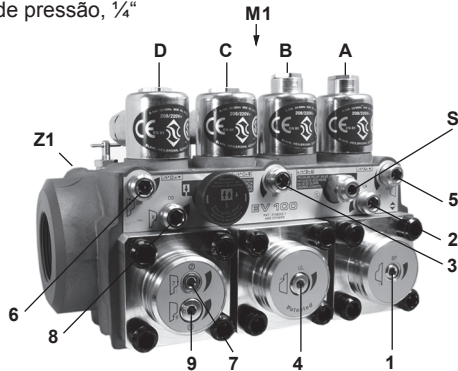
Posições dos ajustes



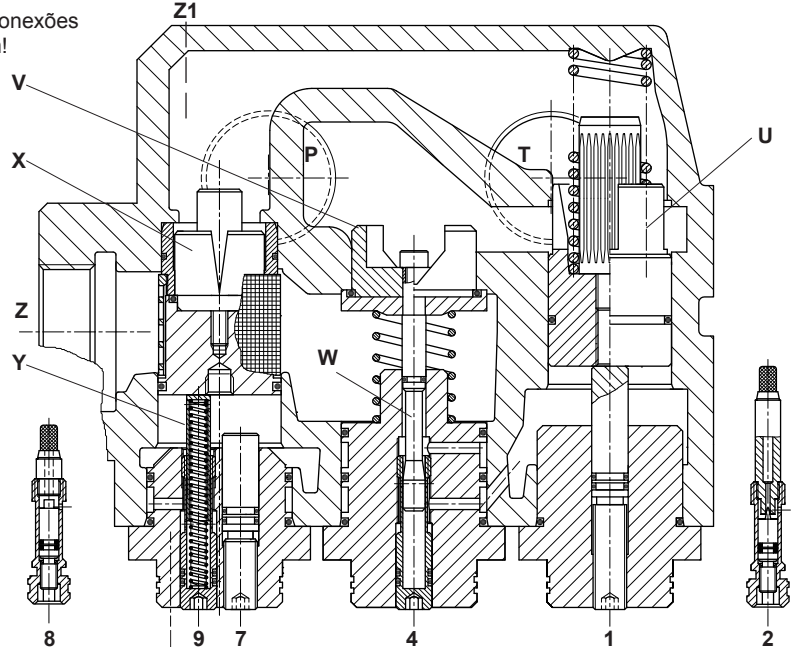
Importante: O comprimento da rosca 3/4" nas conexões das tubulações não deve ser maior que 14 mm!



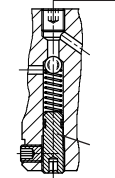
M1 Segunda conexão do manômetro, 1/2"
Z1 Conexão de interruptor automático de aumento de pressão, 3/4"



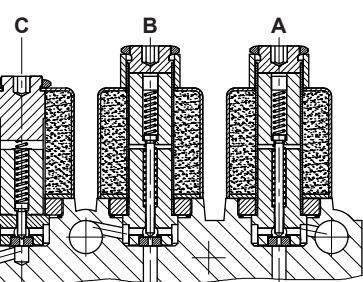
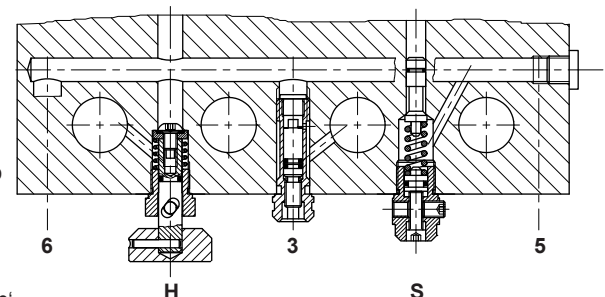
Blain EV 100 Desenho seccional 1 1/2", 2", 2 1/2"



Secção horizontal



KS Opção



Secção vertical

Ajuste PARA CIMA

- 1 Ajuste giratório
- 2 Estrangulador de aproximação
- 3 Estrangulador de frenagem
- 4 Ajuste de percurso lento
- 5 Estrangulador de imobilização

Ajuste PARA BAIXO

- 6 Estrangulador de aproximação
- 7 Ajuste de percurso de descida
- 8 Estrangulador de frenagem
- 9 Ajuste de percurso lento

Elementos de comando

- A Solenóide 'Imobilização acima'
- B Solenóide 'Frenagem para baixo'
- C Solenóide 'Frenagem para baixo'
- D Solenóide 'Imobilização para baixo'
- H Válvula de saída de emergência
- S Válvula de sobrepressão
- U Pistão giratório
- V Válvula de retenção
- W Válvula de percurso lento 'para cima'
- X Contra-pistão
- Y Válvula de percurso lento 'para baixo'

No modelo

- EV 0
- EV 1
- EV 10
- EV 100

os elementos de comando

- são suprimidos
- A, B, W, 3, 4 e 5
- B, W, 3 e 4
- A e 5
- como indicado