

# Resolucion de problemas

## KV (2019)

### Subida



EN ISO 9001

Problema	Causa posible	Recomendado
No inicia subida (el ascensor permanece en el piso)	Prueba para KV1S y KV2S: Gira adentro el ajuste <b>5</b> completamente. Si el ascensor empieza a subir, el problema está en la válvula magnética <b>A</b> .	
	Bobina <b>A</b> no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase <b>(A)</b> debajo.
	Válvula magnética <b>A</b> : el tubo no está apretado.	Apriete el tubo de la válvula magnética <b>A</b> .
	Válvula magnética <b>A</b> : suciedad o daño entre la aguja <b>AN</b> y el asiento <b>AS</b> .	Limpie la aguja y el asiento o sustitúyalos.
	Orificio de la válvula de desviación <b>U</b> está bloqueado.	Limpie o sustituya la válvula de desviación <b>U</b> .
	El ajuste <b>1</b> es demasiado abierto. No hay suficiente presión piloto (mínimo 5 bar).	Ajuste la presión de derivación.
	La guía de flujo de la válvula de desviación <b>U</b> está demasiado grande.	Inserte una guía de flujo más pequeña (véase la magnitud de utilidad en la ficha de datos de KV).
	La válvula de sobrepresión <b>S</b> está configurada demasiado baja.	Ajuste la presión más alta (gire "adentro").
	Válvula de bajada <b>Y</b> y/o válvula de bajada <b>X</b> (solo KV2) son abiertos por la contaminación de sus orificios (si elevador está sentada en los amortiguadores).	Limpie o sustituya la válvula de bajada <b>Y</b> y/o la válvula de bajada <b>X</b> (solo KV2).
	Válvula magnética <b>D</b> : suciedad o daño entre la aguja <b>N6</b> y el asiento <b>S6</b> .	Limpie la aguja y el asiento o sustitúyalos.
	La bomba está funcionando en el sentido equivocado.	Compruebe el sentido del motor e instale la bomba correctamente.
	La brida de unión de la bomba tiene fugas excesivas.	Selle la unión de la bomba.
	La bomba no tiene suficiente poder, está desgastada o presenta una grieta en su caja.	Seleccione una bomba más grande o sustituya la bomba.
Prueba: Si girando "adentro" el ajuste <b>1</b> con la bomba funcionando la presión no sube encima de 5 bar aún una guía de flujo de la válvula de desviación más pequeña insertada, el problema se debe buscar en la bomba, la conexión de la bomba y la válvula o en el amortiguador de pulsación si hay.		
Arranque duro de subida	El ajuste <b>1</b> está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivación.
	La guía de flujo de la válvula de desviación <b>U</b> está demasiado pequeña.	Inserte una guía de flujo más grande (véase la magnitud de utilidad en la ficha de datos de KV).
	La junta tórica <b>UO</b> de la válvula de desviación <b>U</b> presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - véase la lista de repuestos de la válvula KV.
	El periodo del interruptor de motor estrella a delta es demasiado largo.	0,2-0,3 s es suficiente.
	Fricción excesiva en los railes de guía o en la cabeza del cilindro.	No se puede eliminar a través los ajustes de la válvula.
Desaceleración del elevador, pero sobre-recorrido del piso	Bobina <b>A</b> se desenergiza demasiado tarde.	Véase <b>(A)</b> debajo. Compruebe los conexiones eléctricos y la posición de los interruptores en el eje.
	El ajuste <b>5</b> está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste <b>5</b> .
	El ajuste <b>1</b> está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivación.
No se puede ajustar la válvula de sobrepresión	El ajuste <b>1</b> está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivación.
	La conexión de ½" rosca de tubería en la línea de retorno T no se debe exceder 14 mm.	Con hilos de cinta, 4-6 hilos de compromiso son suficiente.
Elevador no llega a velocidad máxima	La válvula de desviación <b>U</b> no se puede cerrar. Su orificio está contaminado.	Limpie o sustituya la válvula de desviación <b>U</b> .
	El ajuste <b>1</b> está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivación.

**!** Las válvulas ya están ajustadas según datos disponibles. Compruebe el funcionamiento eléctrico antes de cambiar la configuración de la válvula.

**(A)** Para comprobar el funcionamiento de de las bobinas, retire las tuercas superiores. Levantando las bobinas unos pocos milímetros se puede sentir la fuerza de atracción magnética de la bobina. Además, la función de elevación se puede ser cambiado levantando las bobinas. Por ejemplo, es posible simular velocidades de nivelación, probar aceleraciones y desaceleraciones.

Si la bobina se calienta demasiado, la bobina tiene que ser montada encima de la válvula magnética. Los siguientes ajustes tienen que ser realizados en viajes normales de piso a piso.

Configuración estándar: Ajuste **1** en nivel con la cara de la brida (ajuste la presión de derivación en respecto al documento "ajustes estándar"); Ajuste **4** en nivel con la cara de la brida, luego gire afuera ajuste **4** una ½ vuelta; gire adentro la válvula de sobrepresión **S** completamente, luego gire afuera **S** por 1½ vuelta; gire adentro ajustes **2, 3, 5** completamente, luego para EV de ¾": gire afuera ajuste **2** por 1½ vuelta y ajustes **3 & 5** por 2½ vueltas, para EV 1½" - 2½": gire afuera ajuste **2, 3 & 5** por 2½ vueltas.

Blain Hydraulics GmbH  
 Pfaffenstrasse 1  
 74078 Heilbronn  
 Germany  
 Tel. +49 7131 28210  
 Fax +49 7131 282199  
 www.blain.de  
 info@blain.de



GmbH

Designer and Manufacturer of the highest quality control valves & safety components for hydraulic elevators

# Resolucion de problemas

## KV (2019)

### Bajada



EN ISO 9001

Problema	Causa posible	Recomendado
No inicia bajada (elevador permanece en el piso)	Bobina <b>D</b> : no energizada o voltaje demasiado bajo.	Compruebe los conexiones eléctricos. Véase <b>A</b> debajo.
	El ajuste <b>6</b> está demasiado cerrado.	Gire "afuera" el ajuste <b>6</b> .
	La junta tórica <b>YO</b> de la válvula de bajada <b>Y</b> presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - véase la lista de repuestos de la válvula KV.
Solo KV2: Inicia bajada pero no velocidad completa	Bobina <b>C</b> : no energizada o voltaje demasiado bajo.	Compruebe los conexiones eléctricos. Véase <b>A</b> debajo.
	El ajuste <b>7</b> está demasiado cerrado.	Gire "afuera" el ajuste <b>7</b> .
	La guía de flujo de la válvula de bajada <b>X</b> está demasiado pequeña.	Inserte una guía de flujo más grande (véase la magnitud de utilidad en la ficha de datos de KV).
Solo KV2: Sin nivelación. Elevador para antes del nivel del piso	Filtro de la válvula magnética <b>D</b> contaminado.	Comprueba el filtro, cámbielo si es necesario.
	Bobinas <b>C</b> y <b>D</b> son invertidos.	Intercambie bobinas <b>C</b> y <b>D</b> . Véase <b>A</b> debajo.
	El ajuste <b>9</b> está demasiado cerrado.	Gire "afuera" el ajuste <b>9</b> hasta aprox. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
Solo KV2: Sin nivelación. Elevador para el piso	El ajuste de presión de la válvula KS is muy alta.	Ajuste la presión más baja (gire "afuera").
	Válvula magnética <b>C</b> : suciedad o daño entre la aguja <b>DN</b> y el asiento <b>S6</b> .	Limpie la aguja y el asiento o sustitúyalos.
Solo KV2: Sin desaceleración a la velocidad de nivelación. Elevador pasa el piso.	Bobina <b>C</b> no se desenergiza.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase <b>A</b> debajo. Posiblemente el interruptor de frenado está instalado muy bajo y reacciona tarde.
	Velocidad de nivelación en bajada es muy rápida.	Gire "adentro" el ajuste <b>9</b> hasta el ascensor para al nivel del piso o a aprox. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
Solo KV2: Sin desaceleración a la velocidad de nivelación. Elevador pasa el piso.	Válvula magnética <b>D</b> : suciedad o daño entre la aguja <b>N6</b> y el asiento <b>S6</b> .	Limpie la aguja y el asiento o sustitúyalos.
	Orificios de la válvula de bajada <b>X</b> y/o de la válvula de bajada <b>Y</b> son bloqueados o contaminados.	Limpie la válvula de bajada <b>X</b> y la válvula de bajada <b>Y</b> o sustitúyalos.
Solo KV2: Desaceleración muy duro & parada muy suave (elevador pasa el piso)	Válvula de bajada <b>X</b> (Ø 0.2mm orificio; latón) y válvula de bajada <b>Y</b> (Ø 0.4mm orificio;acero) son invertidos.	Intercambie la válvula de bajada <b>X</b> y la válvula de bajada <b>Y</b> .
El ascensor baja rápidamente	Válvula magnética <b>D</b> : el tubo no está apretado.	Apriete el tubo de la válvula magnética <b>D</b> .
	Válvula de bajada <b>X</b> o válvula de bajada lentísima <b>Y</b> son dañados.	Compruebe los partes y cámbielos si es necesario.
El ascensor baja lentamente por fugas interiores (renivelación)	Para posibles causas de fuga interna, véase el documento: Fugas del sistema.	
	Válvula magnética <b>D</b> : suciedad o daño entre la aguja <b>N6</b> y el asiento <b>S6</b> .	Limpie la aguja y el asiento o sustitúyalos.
	La junta tórica <b>XO</b> de la válvula de bajada <b>X</b> (solo KV2) o de la válvula de bajada <b>Y</b> presenta fugas.	Sustituya las juntas tóricas → véase la lista de repuestos de la válvula KV.
	La junta tórica <b>VO</b> de la válvula de retención <b>V</b> presenta fugas.	Sustituya la válvula de retención → véase la lista de repuestos de la válvula KV.
El ascensor baja a causa de fugas interiores de equipos auxiliares	La junta tórica <b>HO</b> de la bajada manual <b>H</b> presenta fugas.	Sustituya la junta tórica o la bajada manual.
	<b>HP</b> : La bomba manual presenta fugas.	Retire el tubo de aspiración y observe si la bomba manual presenta fugas. Sustituya la bomba manual si es necesario.
	Contracción del aceite durante el enfriamiento, especialmente desde 35 °C o más.	Considere un refrigerador del aceite si aceite caliente es un problema.
	La "Propulsión-Precisión" <b>MD</b> o las válvulas de seguridad <b>L10</b> ; <b>L20</b> presentan fugas.	Si es posible aisle los componentes y revíselos.



**Las válvulas ya están ajustadas según datos disponibles.** Compruebe el funcionamiento eléctrico antes de cambiar la configuración de la válvula.



Para comprobar el funcionamiento de las bobinas, retire las tuercas superiores. Levantando las bobinas unos pocos milímetros se puede sentir la fuerza de atracción magnética de la bobina. Además, la función de elevación se puede ser cambiado levantando las bobinas. Por ejemplo, es posible simular velocidades de nivelación, probar aceleraciones y desaceleraciones.

Si la bobina se calienta demasiado, la bobina tiene que ser montada encima de la válvula magnética. Los siguientes ajustes tienen que ser realizados en viajes normales de piso a piso.

Configuración estándar: Ajustes **7** & **9** en nivel con la cara del la brida, luego gire afuera ajuste **9** por 1/2 vuelta; gire adentro ajustes **6** & **8** completamente, luego para EV de 3/4": gire afuera ajuste **6** por 2 1/2 vueltas y ajuste **8** por 1 vuelta, para EV 1 1/2" - 2 1/2": gire afuera ajuste **6** por 2 - 2 1/2 vueltas y ajuste **8** por 1 1/2 vuelta.

Blain Hydraulics GmbH  
Pfaffenstrasse 1  
74078 Heilbronn  
Germany

Tel. +49 7131 28210  
Fax +49 7131 282199  
www.blain.de  
info@blain.de



GmbH

Designer and Manufacturer of the highest  
quality control valves & safety components  
for hydraulic elevators