

Resolución de problemas de EV100 (2019)

SUBIDA



EN ISO 9001

Problema	Posible causa	Recomendado
No inicia subida (el ascensor permanece en el piso)	Prueba: Gira adentro el ajuste 5 completamente. Si el ascensor empieza a subir, el problema está en la válvula magnética A .	
	Bobina A no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase (A) debajo.
	Válvula magnética A : el tubo no está apretado.	Apriete el tubo de la válvula magnética A .
	Válvula magnética A : suciedad o daño entre la aguja AN y el asiento AS .	Limpie la aguja y el asiento o sustitúyalos.
	El ajuste 2 es demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 2.
	El ajuste 1 es demasiado abierto. No hay suficiente presión piloto.	Ajuste la presión de derivación.
	La válvula de sobrepresión S está configurada demasiado baja.	Ajuste la presión más alta (gire ,adentro').
	El ajuste 8 está completamente cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 8 . Gire ,adentro' ajuste 7 completamente para cerrar la válvula de bajada, luego gire ,afuera' ajuste 7 a la velocidad deseada.
	La guía de flujo de la válvula de desviación U está demasiado grande.	Inserte una guía de flujo más pequeña (mira la magnitud de utilidad en la ficha de datos de EV).
	La bomba funciona en el sentido equivocado.	Compruebe el sentido del motor e instale la bomba correctamente.
	La brida de unión de la bomba tiene fugas excesivas.	Selle la unión de la bomba.
	La bomba no tiene suficiente poder, está desgastada o presenta una grieta en su caja.	Seleccione una bomba más grande o sustituya la bomba.
	Prueba: Si girando ,adentro' el ajuste 1 con la bomba funcionando la presión no sube encima de 5 bar aún una guía de flujo de la válvula de desviación más pequeña insertada, el problema se debe buscar en la bomba, la conexión de la bomba y la válvula o en el amortiguador de pulsación si hay.	
Inicia subida, pero no a toda velocidad	Prueba: Gira ,adentro' el ajuste 3 en su totalidad. Si el ascensor ahora sube a toda velocidad, el problema se encuentra en la válvula magnética B .	
	Bobina B no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase (A) debajo.
	Válvula magnética B : el tubo no está apretado.	Apriete el tubo de la válvula magnética B .
	Válvula magnética B : suciedad o daño entre la aguja AN y el asiento AS .	Limpie la aguja y el asiento o sustitúyalos.
	La brida de unión de la bomba tiene fugas excesivas.	Selle la unión de la bomba.
La bomba no tiene suficiente poder, está desgastada o presenta una grieta en su caja.	Seleccione una bomba más grande o sustituya la bomba.	
Arranque duro de subida	El ajuste 1 está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivación.
	El ajuste 2 está demasiado abierto.	Gire ,adentro' el ajuste 2 .
	La guía de flujo de la válvula de desviación U está demasiado pequeño.	Inserte una guía de flujo más grande (mira la magnitud de utilidad en la ficha de datos de EV).
	La junta tórica UO de la válvula de desviación U presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula EV.
	El periodo del interruptor de motor estrella a delta es demasiado largo.	0,2-0,3 s es suficiente.
Fricción excesiva en los railes de guía o en la cabeza del cilindro.	No se puede eliminar a través los ajustes de la válvula.	
No deceleración a la velocidad de nivelación	Bobina B no se desenergiza.	Véase (A) debajo. Compruebe los conexiones eléctricos y la posición de los interruptores en el eje.
	El ajuste 3 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 3 .
	La junta tórica UO de la válvula de desviación U presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula EV.
Nivelación muy rápida	El ajuste 4 está demasiado abierto.	Gire ,adentro' el ajuste 4 hasta approx. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
Deceleración a velocidad de nivelación, pero sobre-recorrido del piso	Bobina A se desenergiza demasiado tarde.	Véase (A) debajo. Compruebe los conexiones eléctricos y la posición de los interruptores en el eje.
	El ajuste 5 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 5 .
	El ajuste 1 está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivación.
	Velocidad de nivelación es demasiado alta.	Gire ,adentro' el ajuste 4 hasta approx. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
No se puede ajustar la presión de derivación	Restricción en la línea de retorno.	Retire la restricción; alargue la línea de retorno.
	La guía de flujo de la válvula de desviación U está demasiado pequeño.	Inserte una guía de flujo más grande (mira la magnitud de utilidad en la ficha de datos de EV).
El ascensor para antes de llegar al piso (sin nivelación)	Solenoides A y B invertidos.	Intercambie solenoides A y B . Véase (A) debajo.
	Velocidad de nivelación de subida demasiado lenta.	Gire ,afuera' el ajuste 4 hasta el ascensor para al nivel del piso o a approx. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
	La junta tórica media FO de la brida 4F presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula EV.

! Las válvulas ya están ajustadas según datos disponibles. Compruebe el funcionamiento eléctrico antes de cambiar la configuración de la válvula.

(A) Para comprobar el funcionamiento de las bobinas, retire las tuercas superiores. Levantando las bobinas unos pocos milímetros se puede sentir la fuerza de atracción magnética de la bobina. Además, la función de elevación se puede ser cambiado levantando las bobinas. Por ejemplo, es posible simular velocidades de nivelación, probar aceleraciones y desaceleraciones.

Si la bobina se calienta demasiado, la bobina tiene que ser montada encima de la válvula magnética. Los siguientes ajustes tienen que ser realizados en viajes normales de piso a piso.

Configuración estándar: Ajuste **1** en nivel con la cara de la brida (ajuste la presión de derivación en respecto al documento "ajustes estándar"); Ajuste **4** en nivel con la cara de la brida, luego gire afuera ajuste **4** una 1/2 vuelta; gire adentro la válvula de sobrepresión **S** completamente, luego gire afuera **S** por 1 1/2 vuelta; gire adentro ajustes **2**, **3**, **5** completamente, luego para EV de 3/4": gire afuera ajuste **2** por 1 1/2 vuelta y ajustes **3** & **5** por 2 1/2 vueltas, para EV 1 1/2" - 2 1/2": gire afuera ajuste **2**, **3** & **5** por 2 1/2 vueltas.

Resolución de problemas de EV100 (2019)

BAJADA



EN ISO 9001

Problema	Posible causa	Recomendado
No inicia bajada	Bobina D : no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase A debajo.
	El ajuste 6 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 6 .
	El ajuste 8 está demasiado abierto.	Gire ,adentro' el ajuste 8 con cuidado. Atención: Peligro de pasar el piso!
	La junta tórica UO de la válvula de bajada X presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula EV.
Sin velocidad completa	Filtro de la válvula magnética D contaminado.	Compruebe el filtro y límpielo si es necesario.
	Bobina C : no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase A debajo.
	El ajuste 7 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 7 .
	La guía de flujo de la válvula de bajada X está demasiado pequeña.	Inserte una guía de flujo más grande (mira la magnitud de utilidad en la ficha de datos de EV).
Sin nivelación en bajada. El ascensor para antes del nivel del piso.	Filtro de la válvula magnética D contaminado.	Comprueba el filtro, cámbielo si es necesario.
	Bobina C y D son invertidos.	Intercambie bobinas C y D. Véase A debajo.
	El ajuste 9 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 9 .
	Resorte 9F del ajuste 9 está roto o válvula de bajada lentísima Y está bloqueado	Limpie la válvula de bajada lentísima Y o sustituya el resorte.
Deceleración a velocidad de nivelación y ascensor pasa el nivel del piso	El ajuste de presión de la válvula KS is muy alta.	Ajuste la presión más baja (gire ,afuera').
	El ajuste 8 está demasiado cerrado. El filtro del ajuste es bloqueado o el ajuste 8 está dañado.	Gire ,afuera' el ajuste 8 una ½ vuelta, limpie el filtro o sustituya el ajuste 8 .
No deceleración a velocidad de nivelación y ascensor pasa el nivel del piso	Velocidad de nivelación en bajada es muy rápida.	Gire ,adentro' el ajuste 9 hasta el ascensor para al nivel del piso o a approx. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
	Válvula magnética C : suciedad o daño entre la aguja DN y el asiento DS .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
El ascensor baja rápidamente (solo velocidad completa)	La junta tórica interior FO de la brida 7F presenta fugas.	Sustituya la junta tórica → mira la lista de repuestos de la válvula EV.
	Válvula magnética D : el tubo no está apretado.	Apriete el tubo de la válvula magnética D .
El ascensor baja a causa de fugas interiores de equipos auxiliares	El ajuste 8 está demasiado cerrado. El filtro del ajuste es bloqueado o el ajuste 8 está dañado.	Gire ,afuera' el ajuste 8 una ½ vuelta.
	Válvula de bajada X o válvula de bajada lentísima Y son dañados.	Compruebelos y cámbielos si es necesario.
	Para posibles causas de fuga interna, mira el documento: Fugas del sistema	
	Válvula magnética D : suciedad o daño entre la aguja DN y el asiento DS .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
	La junta tórica XO de la válvula de bajada X presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula EV. Si la válvula está compensada, sustituyala.
	La junta tórica VO de la válvula de retención V presenta fugas.	Sustituya la válvula de retención → mira la lista de repuestos de la válvula EV.
El ascensor baja a causa de fugas interiores de equipos auxiliares	La junta tórica WO de la válvula de retención V presenta fugas.	Sustituya la junta tórica → mira la lista de repuestos de la válvula EV.
	La junta tórica interior FO de la brida 7F presenta fugas.	Sustituya la junta tórica → mira la lista de repuestos de la válvula EV.
	La junta tórica HO de la bajada manual H presenta fugas.	Sustituya la junta tórica o la bajada manual.
	HP : La bomba manual presenta fugas.	Retire el tubo de aspiración y observe si la bomba manual presenta fugas. Sustituya la bomba manual si es necesario.
	HX/MX : El ajuste 8M está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 8M .
	HX/MX : La válvula abajo 9M presenta fugas. Suciedad o daño entre la aguja DN y el asiento DS .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
	HX/MX : La junta tórica XO de la válvula de bajada YM presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula EV.
HX/MX : La bajada manual presenta fugas (HX/MX).	Sustituya la bajada manual.	
	Contracción del aceite durante el enfriamiento, especialmente desde 35 °C o más.	Considere un refrigerador del aceite si aceite caliente es un problema.
	La "Propulsión-Precisión" MD o las válvulas de seguridad L10 ; L20 presentan fugas o más.	Si es posible aisle los componentes y revíselos.

! Las válvulas ya están ajustadas según datos disponibles. Compruebe el funcionamiento eléctrico antes de cambiar la configuración de la válvula.

A Para comprobar el funcionamiento de de las bobinas, retire las tuercas superiores. Levantando las bobinas unos pocos milímetros se puede sentir la fuerza de atracción magnética de la bobina. Además, la función de elevación se puede ser cambiado levantando las bobinas. Por ejemplo, es posible simular velocidades de nivelación, probar aceleraciones y desaceleraciones.

Si la bobina se calienta demasiado, la bobina tiene que ser montada encima de la válvula magnética. Los siguientes ajustes tienen que ser realizados en viajes normales de piso a piso.

Configuración estándar: Ajustes **7** & **9** en nivel con la cara del la brida, luego gire afuera ajuste **9** por ½ vuelta; gire adentro ajustes **6** & **8** completamente, luego para EV de ¾": gire afuera ajuste **6** por 2½ vueltas y ajuste **8** por 1 vuelta, para EV 1½" - 2½": gire afuera ajuste **6** por 2 - 2½ vueltas y ajuste **8** por 1½ vuelta.

Blain Hydraulics GmbH Tel. +49 7131 28210
Pfaffenstrasse 1 Fax +49 7131 282199
74078 Heilbronn www.blain.de
Germany info@blain.de



GmbH

Designer and Manufacturer of the highest quality control valves & safety components for hydraulic elevators