

Resolucion de problemas

KV (2019)

Subida



EN ISO 9001

No inicia subida (el ascensor permanece en el piso)	Prueba para KV1S y KV2S : Gira adentro el ajuste 5 completamente. Si el ascensor empieza a subir, el problema esta en la válvula magnética A .	
	Bobina A no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase A debajo.
	Válvula magnética A : el tubo no esta apretado.	Apriete el tubo de la válvula magnética A .
	Válvula magnetica A : suciedad o daño entre la aguja AN y el asiento AS .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
	Orificio de la válvula de desviación U está bloqueado.	Limpie o sustituya la válvula de desviación U .
	El ajuste 1 es demasiado abierto. No hay suficiente presión piloto (minimo 5 bar).	Ajuste la presión de derivacion.
	La guía de flujo de la válvula de desviacion U esta demasiado grande.	Inserte una guía de flujo más pequeña (mira la magnitud de utilidad en la ficha de datos de KV).
	La válvula de sobrepresión S esta configurada demasiado baja.	Ajuste la presión más alta (gire ,adentro').
	Válvula de bajada Y y/o válvula de bajada X (solo KV2) son abiertos por la contaminación de sus orificios (si elevador está sentada en los amortiguadores).	Limpie o sustituya la válvula de bajada Y y/o la válvula de bajada X (solo KV2).
	Válvula magnética D : suciedad o daño entre la aguja N6 y el asiento S6 .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
	La bomba está funcionando en el sentido equivocado.	Compruebe el sentido del motor e instale la bomba correctamente.
	La brida de unión de la bomba tiene fugas excesivas.	Selle la unión de la bomba.
	La bomba no tiene suficiente poder, esta desgastada o presenta una grieta en su caja.	Seleccione una bomba más grande o sustituya la bomba.
Prueba: Si girando ,adentro' el ajuste 1 con la bomba funcionando la presión no sube encima de 5 bar aún una guía de flujo de la válvula de desviación más pequeña insertada, el problema se debe buscar en la bomba, la conexión de la bomba y la válvula o en el amortiguador de pulsación si hay.		
Arranque duro de subida	El ajuste 1 está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivacion.
	La guía de flujo de la válvula de desviacion U esta demasiado pequeño.	Inserte una guía de flujo más grande (mira la magnitud de utilidad en la ficha de datos de KV).
	La junta tórica UO de la válvula de desviación U presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula KV.
	El periodo del interruptor de motor estrella a delta es demasiado largo.	0,2-0,3 s es suficiente.
	Fricción excesiva en los railes de guía o en la cabeza del cilindro.	No se puede eliminar a través los ajustes de la válvula.
Deceleración del elevador, pero sobre-recorrido del piso	Bobina A se desenergiza demasiado tarde.	Véase A debajo. Compruebe los conexiones eléctricos y la posición de los interruptores en el eje.
	El ajuste 5 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 5 .
	El ajuste 1 está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivacion.
No se puede ajustar la válvula de sobrepresión	El ajuste 1 está demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivacion.
	La conexión de 1/2" rosca de tubería en la línea de retorno T no se debe exceder 14 mm.	Con hilos de cinta, 4-6 hilos de compromiso son suficiente.
Elevador no llega a velocidad máxima	La válvula de desviacion U no se puede cerrar. Su orificio está contaminada.	Limpie o sustituya la válvula de desviación U .
	El ajuste 1 esta demasiado cerrado.	Ajuste la presión de derivacion.

! Las válvulas ya están ajustadas segun datos disponibles. Compruebe el funcionamiento eléctrico antes de cambiar la configuración de la válvula.

A Para comprobar el funcionamiento de de las bobinas, retire las tuercas superiores. Levantando las bobinas unos pocos milímetros se puede sentir la fuerza de atracción magnética de la bobina. Además, la función de elevación se puede ser cambiado levantando las bobinas. Por ejemplo, es posible simular velocidades de nivelación, probar aceleraciones y desaceleraciones.

Si la bobina se calienta demasiado, la bobina tiene que ser montada encima de la válvula magnética. Los siguientes ajustes tienen que ser realizados en viajes normales de piso a piso.

Configuración estándar: Ajuste **1** en nivel con la cara de la brida (ajuste la presión de derivación en respecto al documento "ajustes estandar"); Ajuste **4** en nivel con la cara de la brida, luego gire afuera ajuste **4** una 1/2 vuelta; gire adentro la válvula de sobrepresión **S** completamente, luego gire afuera **S** por 1 1/2 vuelta; gire adentro ajustes **2, 3, 5** completamente, luego para EV de 3/4": gire afuera ajuste **2** por 1 1/2 vuelta y ajustes **3 & 5** por 2 1/2 vueltas, para EV 1 1/2" - 2 1/2": gire afuera ajuste **2, 3 & 5** por 2 1/2 vueltas.

Blain Hydraulics GmbH
Pfaffenstrasse 1
74078 Heilbronn
Germany

Tel. +49 7131 28210
Fax +49 7131 282199
www.blain.de
info@blain.de



GmbH

Designer and Manufacturer of the highest quality control valves & safety components for hydraulic elevators

Resolucion de problemas

KV (2019)

Bajada



EN ISO 9001

Problema	Causa posible	Recomendado
No inicia bajada (elevador permanece en el piso)	Bobina D : no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe los conexiones eléctricos. Véase A debajo.
	El ajuste 6 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 6 .
	La junta tórica YO de la válvula de bajada Y presenta fugas.	Sustituya la junta tórica - mira la lista de repuestos de la válvula KV.
Solo KV2: Inicia bajada pero no velocidad completa	Bobina C : no energizado o voltaje demasiado bajo.	Compruebe los conexiones eléctricos. Véase A debajo.
	El ajuste 7 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 7 .
	La guía de flujo de la válvula de bajada X esta demasiado pequeña.	Inserte una guía de flujo más grande (mira la magnitud de utilidad en la ficha de datos de KV).
	Filtro de la válvula magnética D contaminado.	Comprueba el filtro, cambielo si es necesario.
Solo KV2: Sin nivelación. Elevador para antes del nivel del piso	Bobinas C y D son invertidos.	Intercambie bobinas C y D . Véase A debajo.
	El ajuste 9 está demasiado cerrado.	Gire ,afuera' el ajuste 9 hasta aprox. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
	El ajuste de presión de la válvula KS is muy alta.	Ajuste la presión más baja (gire ,afuera').
Solo KV2: Sin deceleración a la velocidad de nivelación. Elevador pasa el piso.	Válvula magnética C : suciedad o daño entre la aguja DN y el asiento S6 .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
	Bobina C no se desenergiza.	Compruebe las conexiones eléctricas. Véase A debajo. Posiblemente el interruptor de frenado esta instalado muy bajo y reacciona tarde.
Solo KV2: Sin deceleración a la velocidad de nivelación. Elevador pasa el piso.	Velocidad de nivelación en bajada es muy rapida.	Gire ,adentro' el ajuste 9 hasta el ascensor para al nivel del piso o a aprox. 0,05 m/s velocidad de nivelación.
	Válvula magnética D : suciedad o daño entre la aguja N6 y el asiento S6 .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
	Orificios de la válvula de bajada X y/o de la válvula de bajada Y son bloqueados o contaminados.	Limpie la válvula de bajada X y la válvula de bajada Y o sustituyalos.
Solo KV2: Deceleración muy duro & parada muy suave (elevador pasa el piso)	Válvula de bajada X (Ø 0.2mm orificio; latón) y válvula de bajada Y (Ø 0.4mm orificio; acero) son invertidos.	Intercambie la válvula de bajada X y la válvula de bajada Y .
El ascensor baja rapidamente	Válvula magnética D : el tubo no esta apretado.	Apriete el tubo de la válvula magnética D .
	Válvula de bajada X o válvula de bajada lentísima Y son dañados.	Compruebe los partes y cambielos si es necesario.
El ascensor baja lentamente por fugas interiores (renivelación)	Para posibles causas de fuga interna, mira el documento: Fugas del sistema.	
	Válvula magnética D : suciedad o daño entre la aguja N6 y el asiento S6 .	Limpie la aguja y el asiento o sustituyalos.
	La junta tórica XO de la válvula de bajada X (solo KV2) o de la válvula de bajada Y presenta fugas.	Sustituya las juntas tóricas → mira la lista de repuestos de la válvula KV.
	La junta tórica VO de la válvula de retención V presenta fugas.	Sustituya la válvula de retención → mira la lista de repuestos de la válvula KV.
El ascensor baja a causa de fugas interiores de equipos auxiliares	La junta tórica HO de la bajada manual H presenta fugas.	Sustituya la junta tórica o la bajada manual.
	HP : La bomba manual presenta fugas.	Retire el tubo de aspiración y observe si la bomba manual presenta fugas. Sustituya la bomba manual si es necesario.
	Contracción del aceite durante el enfriamiento, especialmente desde 35 °C o más.	Considere un refrigerador del aceite si aceite caliente es un problema.
	La "Propulsión-Precisión" MD o las válvulas de seguridad L10 ; L20 presentan fugas.	Si es posible aisle los componentes y revíselos.



Las válvulas ya están ajustadas segun datos disponibles. Compruebe el funcionamiento eléctrico antes de cambiar la configuración de la válvula.



Para comprobar el funcionamiento de de las bobinas, retire las tuercas superiores. Levantando las bobinas unos pocos milímetros se puede sentir la fuerza de atracción magnética de la bobina. Además, la función de elevación se puede ser cambiado levantando las bobinas. Por ejemplo, es posible simular velocidades de nivelación, probar aceleraciones y desaceleraciones.

Si la bobina se calienta demasiado, la bobina tiene que ser montada encima de la válvula magnética. Los siguientes ajustes tienen que ser realizados en viajes normales de piso a piso.

Configuración estándar: Ajustes **7** & **9** en nivel con la cara del la brida, luego gire afuera ajuste **9** por ½ vuelta; gire adentro ajustes **6** & **8** completamente, luego para EV de ¾": gire afuera ajuste **6** por 2½ vueltas y ajuste **8** por 1 vuelta, para EV1½" - 2½": gire afuera ajuste **6** por 2 - 2½ vueltas y ajuste **8** por 1½ vuelta.

Blain Hydraulics GmbH Tel. +49 7131 28210
Pfaffenstrasse 1 Fax +49 7131 282199
74078 Heilbronn www.blain.de
Germany info@blain.de



GmbH

Designer and Manufacturer of the highest quality control valves & safety components for hydraulic elevators