

EV Aufzugsventil Störungsbehebung (2019)

Hubfahrt



EN ISO 9001

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Keine Anfahrt (Aufzug bleibt in Etage stehen)	Test: Drossel 5 ganz „hinein“ drehen. Falls der Aufzug jetzt anfährt, liegt die Störung an Magnetventil A .	
	Magnetspule A ohne Strom oder zu wenig Spannung.	Elektrik überprüfen. Siehe Vermerk Ⓐ.
	Magnetventil A Rohr nicht fest angezogen.	Magnetventil A Rohr fester anziehen.
	Magnetventil A : Magnetnadel AN und Sitz AS verschmutzt oder beschädigt.	Magnetnadel und Sitz reinigen oder austauschen.
	Drossel 2 (Anfahrt aufwärts) zu weit geschlossen.	Drossel 2 „heraus“ drehen.
	Einstellung 1 zu weit geöffnet. Zu wenig Vorsteuerdruck.	Umlaufdruck neu einstellen.
	Überdruckventil S zu niedrig eingestellt.	Überdruckventil höher einstellen („hinein“ drehen).
	Drossel 8 ganz geschlossen (Kabine sitzt auf dem Puffer).	Drossel 8 „heraus“ drehen. Einstellung 7 ganz „hinein“ drehen um Senkkolben zu schließen, dann wieder auf gewünschte Geschwindigkeit „heraus“ drehen.
	Einsatzgröße Umlaufkolben U zu groß. (Schlitze zu breit)	Kleineren Umlaufkolben einsetzen (siehe Durchflussgrafik EV-Datenblatt).
	Pumpe läuft in falscher Richtung.	Motor-Drehrichtung überprüfen und Pumpe korrekt anschließen.
	Verbindung zur Pumpe stark undicht.	Pumpen-Verbindung abdichten.
Pumpe zu klein, abgenutzt oder Risse im Gehäuse.	Größere Pumpe wählen oder Pumpe austauschen.	
	Test: Wenn sich beim Drehen der Einstellung 1 bei laufender Pumpe der Druck nicht auf 5 bar erhöht, auch wenn ein kleinerer Umlaufkolben eingebaut wurde, liegt die Störung an der Pumpe, der Verbindung zwischen Pumpe und Ventil oder dem Pulsationsdämpfer, falls vorhanden.	
Anfahrt, aber keine Vollgeschwindigkeit	Test: Drossel 3 ganz „hinein“ drehen. Falls der Aufzug jetzt mit voller Geschwindigkeit fährt, liegt die Störung an Magnetventil B .	
	Magnetspule B ohne Strom oder zu wenig Spannung.	Elektrik überprüfen. Siehe Vermerk Ⓐ.
	Magnetventil B Rohr nicht fest angezogen.	Magnetventil B Rohr fester anziehen.
	Magnetventil B : Magnetnadel AN und Sitz AS verschmutzt oder beschädigt.	Magnetnadel und Sitz reinigen oder austauschen.
	Verbindung zur Pumpe stark undicht.	Verbindung zur Pumpe abdichten.
	Pumpe zu klein oder abgenutzt.	Größere Pumpe wählen oder Pumpe austauschen.
Anfahrt zu hart	Einstellung 1 zu weit geschlossen.	Umlaufdruck neu einstellen.
	Drossel 2 zu weit geöffnet.	Drossel 2 „hinein“ drehen.
	Einsatzgröße Umlaufkolben U zu klein (Schlitze zu schmal).	Größerer Umlaufkolben einsetzen (siehe Durchflussgrafik EV-Datenblatt).
	O-Ring UO am Umlaufkolben U undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
	Motorschaltung von Stern auf Dreieck kommt zu spät.	0,2-0,3 sek. Umlaufzeit ist ausreichend.
	Starke Reibung an den Führungsschienen oder der Zylinderkopfführung.	Kann nicht durch den Steuerblock beseitigt werden.
Aufzug bremst nicht ab aus Vollgeschwindigkeit	Magnetspule B schaltet nicht ab.	Elektrik überprüfen. Siehe Vermerk Ⓐ. Schachtschalter möglicherweise zu hoch (zu spät).
	Drossel 3 zu weit geschlossen.	Drossel 3 „heraus“ drehen.
	O-Ring UO am Umlaufkolben U undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
Schleichfahrt zu schnell	Einstellung 4 zu weit geöffnet.	Einstellung 4 „hinein“ drehen auf ca. 0,05 m/s Schleichfahrtgeschwindigkeit.
Aufzug bremst ab, fährt jedoch über die Haltestelle	Magnetspule A (Halt oben) zu spät ohne Strom.	Elektrik prüfen. Siehe Vermerk Ⓐ. Etagen-Schalter verschieben.
	Drossel 5 (Weich-Halt) zu weit geschlossen.	Drossel 5 „heraus“ drehen.
	Einstellung 1 zu weit geschlossen.	Umlaufdruck neu einstellen.
	Schleichfahrt aufwärts zu schnell.	Einstellung 4 „hinein“ drehen, bis Aufzug bündig in der Haltestelle hält oder auf ca. 0,05 m/s (Empfehlung).
Umlaufdruck nicht einstellbar	Tankleitung hat zu geringen Querschnitt.	Querschnitt vergrößern.
	Einsatzgröße Umlaufkolben U zu klein (Schlitze zu schmal).	Größeren Umlaufkolben einsetzen (siehe Durchflussgrafik EV-Datenblatt).
Aufzug bleibt vor der Haltestelle stehen (keine Schleichfahrt)	Magnetspule A und B vertauscht.	Magnetspule A und B tauschen. Siehe Vermerk Ⓐ.
	Schleichfahrt aufwärts zu langsam.	Einstellung 4 „heraus“ drehen, bis Aufzug bündig in der Haltestelle hält oder auf ca. 0,05 m/s (Empfehlung).
	Mittlerer O-Ring FO am Flansch 4F undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.



Steuerblöcke sind bereits entsprechend vorliegender Daten eingestellt.

Überprüfen sie die elektrische Funktion, bevor Einstellungsänderungen am Steuerblock vorgenommen werden.



Zur Prüfung, ob Magnetspulen unter Spannung sind, 6-Kant Mutter (19 mm) entfernen. Durch Abheben der Spule lässt sich die spürbare magnetische Kraft einer unter Strom stehenden Spule überprüfen. Außerdem lässt sich die Aufzugsfunktion umsteuern. So können durch das Abheben der Spule Schleichfahrten simuliert, sowie Anfahrten und Abbremsungen getestet werden.

Wenn die Spule in der Hand merklich zu warm wird, muss die Spule wieder auf das Magnetrohr aufgesetzt werden und sämtliche Einstellungen bei normalen Fahrten von Etage zu Etage ausgeführt werden, bis sich die Spule wieder abgekühlt hat.

Ausgangs-Einstellungen Hubfahrt: Einstellung **1** bündig mit Flansch, Umlaufdruck einstellen (siehe Dokument Schnelleinstellungen); Einstellung **4**, bündig mit Flansch und dann ½ Umdrehung „heraus“; Überdruckventil **S** ganz „hinein“ drehen, dann 1½ Umdrehungen „heraus“; Drosseln **2**, **3** & **5** ganz „hinein“ drehen und dann:

für EV ¾: 1½ Umdrehungen „heraus“ drehen und für EV 1½: 2 Umdrehungen „heraus“ drehen der Drossel **2**; 2½ Umdrehungen „heraus“ drehen der Drosseln **3** & **5**.

EV Aufzugsventil Störungsbehebung (2019)

Senkfahrt



EN ISO 9001

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Keine Senkfahrt	Magnetspule D ohne Strom oder zu wenig Spannung.	Elektrik überprüfen. Siehe Vermerk Ⓐ.
	Drossel 6 zu weit geschlossen.	Drossel 6 "heraus" drehen.
	Drossel 8 zu weit geöffnet.	Drossel 8 vorsichtig "hinein" drehen. Achtung: Gefahr des Durchfahrens nach unten.
	O-Ring UO am Senkkolben X undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
	Sieb Magnetventil D ist verschmutzt.	Sieb prüfen, bei Bedarf reinigen.
Keine Vollgeschwindigkeit	Magnetspule C ohne Strom oder zu wenig Spannung.	Elektrik überprüfen. Siehe Vermerk Ⓐ.
	Einstellung 7 (Vollgeschwindigkeit) zu weit geschlossen.	Einstellung 7 "heraus" drehen.
	Einsatzgröße Senkkolben X zu klein (Schlitze zu schmal).	Größerer Senkkolben einsetzen (siehe Durchflussgrafik EV-Datenblatt).
Keine Schleichfahrt, Aufzug bleibt vor der Haltestelle stehen	Sieb Magnetventil D ist verschmutzt.	Sieb prüfen, bei Bedarf reinigen.
	Magnetspule C und D vertauscht.	Magnetspule C und D tauschen. Siehe Vermerk Ⓐ.
	Einstellung 9 zu weit geschlossen.	Einstellung 9 "heraus" drehen auf ca. 0,05 m/s Schleichfahrtgeschwindigkeit.
	Bei Einstellung 9 ist Feder 9F defekt bzw. der Stößel Y klemmt.	Stößel prüfen und reinigen, fehlerhafte Teile austauschen.
Abbremsung in Schleichfahrt, Aufzug durchfährt die Haltestelle	Druck bei KS zu hoch eingestellt.	Einstellung KS niedriger einstellen ("heraus" drehen).
	Drossel 8 zu weit geschlossen.	Drossel 8 etwa ½ Drehung "heraus" drehen.
	Filter von Drossel 8 verschmutzt oder Drossel 8 defekt.	Filter reinigen oder Drossel 8 austauschen.
Keine Abbremsung in Schleichfahrt, Aufzug durchfährt die Haltestelle	Schleichfahrt abwärts zu schnell.	Einstellung 9 „hinein“ drehen, bis Aufzug bündig in der Haltestelle hält oder auf ca. 0,05 m/s (Empfehlung).
	Magnetventil C : Magnetnadel DN und Sitz DS verschmutzt oder beschädigt.	Magnetnadel und Sitz reinigen oder austauschen.
Aufzug sinkt sehr schnell	Innerer O-Ring FO am Flansch 7F undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
	Magnetventil D -Rohr nicht fest angezogen.	Magnetventil D -Rohr fester anziehen.
Aufzug sackt ab wegen innerer Undichtheit	Drossel 8 zu weit geschlossen.	Drossel 8 um etwa ½ Drehung "heraus" drehen.
	Starke Beschädigung am Senkkolben X oder Rückschlagventil V .	Teile prüfen und bei Bedarf austauschen.
	Mögliche Senkleckagen-Ursachen siehe technische Dokumentation "Interne Undichtheit".	
	Magnetventil D : Magnetnadel DN und Sitz DS verschmutzt oder beschädigt.	Magnetnadel und Sitz reinigen oder austauschen.
	O-Ring XO am Senkkolben X undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste. Falls der Senkkolben kompensiert ist, den Kolben ersetzen.
	O-Ring VO am Rückschlag-Ventil V undicht.	Rückschlag-Ventil wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
	O-Ring WO am Stößel-Ventil V undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
Aufzug sackt wegen innerer Undichtheit der Zusatzkomponenten ab	Innerer O-Ring FO am Flansch 4F undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
	O-Ring HO am Notablass H undicht.	O-Ring HO wechseln oder Notablass ersetzen.
	HP Handpumpe undicht.	Handpumpe abdichten.
	HX/MX : Drossel 8M zu weit geschlossen.	Drossel 8 "heraus" drehen.
	HX/MX : 9M Drossel undicht, verschmutzt oder beschädigt zwischen Magnetnadel DN und Sitz DS .	Magnetnadel und Sitz reinigen oder austauschen.
	HX/MX : O-Ring XO am Senkventil YM undicht.	O-Ring wechseln → siehe EV Ersatzteilliste.
	HX/MX : Notablass undicht.	Notablass ersetzen.
Kontraktion durch Ölabbkühlung, besonders bei über 35°C Öltemperatur.	Eventuell Ölkühlung vorsehen.	
Micro Drive MD , Drucksperrventil L10 oder L20 undicht.	Zusatzkomponenten durch Absperren einzeln prüfen und nach Anleitung abdichten.	

ⓘ **Steuerblöcke sind bereits entsprechend vorliegender Daten eingestellt.**
Überprüfen sie die elektrische Funktion, bevor Einstellungsänderungen am Steuerblock vorgenommen werden.

Ⓐ Zur Prüfung, ob Magnetspulen unter Spannung sind, 6-Kant Mutter (19 mm) entfernen. Durch Abheben der Spule lässt sich die spürbare magnetische Kraft einer unter Strom stehenden Spule überprüfen. Außerdem lässt sich die Aufzugsfunktion umsteuern. So können durch das Abheben der Spule Schleichfahrten simuliert, sowie Anfahrten und Abbremsungen getestet werden.

Wenn die Spule in der Hand merklich zu warm wird, muss die Spule wieder auf das Magnetrohr aufgesetzt werden und sämtliche Einstellungen bei normalen Fahrten von Etage zu Etage ausgeführt werden, bis sich die Spule wieder abgekühlt hat.

Ausgangs-Einstellungen Senkfahrt: Einstellung **7** & **9** bündig mit Flansch, dann die Einstellung **9** ½ Umdrehung "heraus" drehen; Drosseln **6** & **8** ganz "hinein" drehen, dann für EV ¾: 2 ½ Umdrehungen "heraus" drehen der Drossel **6** und 1 Umdrehung "heraus" drehen der Drossel **8** und für EV 1½" - 2½": 2 bis 2½ Umdrehungen "heraus" drehen der Drossel **6** und 1½ Umdrehungen "heraus" drehen der Drossel **8**.

Blain Hydraulics GmbH
Pfaffenstrasse 1
74078 Heilbronn
Germany
Tel. +49 7131 28210
Fax +49 7131 282199
www.blain.de
info@blain.de



GmbH

Entwicklung und Herstellung von qualitativ hochwertigen Ventilen sowie Sicherheitsbauteilen für Hydraulik-Aufzüge